

**Список лиц, избранных в состав ученого совета  
Высшей школы бизнеса НИУ ВШЭ**

1. Баранов Игорь Николаевич, и.о.ректора, проректор АНО «Корпоративный университет Сбербанка», кандидат экономических наук
2. Брускин Сергей Наумович, доцент, заместитель руководителя департамента бизнес-информатики, кандидат экономических наук
3. Веселова Анна Сергеевна, доцент департамента стратегического и международного менеджмента, академический руководитель образовательной программы бакалавриата «Управление бизнесом», кандидат экономических наук
4. Виноградов Андрей Борисович, заместитель руководителя департамента операционного менеджмента и логистики, кандидат экономических наук
5. Гладкова Маргарита Анатольевна, доцент департамента бизнес-информатики, академический руководитель образовательной программы бакалавриата «Цифровые инновации в управлении предприятием (программа двух дипломов НИУ ВШЭ и Лондонского университета)», кандидат экономических наук
6. Дыбская Валентина Владимировна, профессор департамента операционного менеджмента и логистики, директор Международного центра подготовки кадров в области логистики, доктор экономических наук, ординарный профессор
7. Дынин Александр Евгеньевич, заместитель декана, профессор департамента стратегического и международного менеджмента
8. Зеленова Ольга Игоревна, заместитель руководителя департамента организационного поведения и управления человеческими ресурсами, кандидат экономических наук
9. Кабалина Вероника Ивановна, профессор департамента организационного поведения и управления человеческими ресурсами, руководитель образовательной программы магистратуры «HR-аналитика», кандидат исторических наук
10. Казаков Сергей Петрович, доцент департамента маркетинга, доктор экономических наук
11. Константинов Геннадий Николаевич, профессор департамента стратегического и международного менеджмента, доктор физико-математических наук, ординарный профессор
12. Кремлева Ирина Владимировна, заместитель Председателя Правления Банка «Открытие», заведующая базовой кафедрой Банка «Открытие», кандидат экономических наук
13. Кучерявый Евгений Андреевич, профессор департамента бизнес-информатики, PhD, доктор технических наук
14. Манин Александр Владимирович, доцент, заместитель руководителя департамента маркетинга, кандидат технических наук
15. Мондрус Ольга Владимировна, доцент департамента организационного поведения и управления человеческими ресурсами, кандидат наук НИУ ВШЭ по менеджменту
16. Олейник Александр Иванович, директор центра развития компетенций в бизнес-информатике, академический руководитель образовательной программы бакалавриата «Управление информационными технологиями в бизнесе», кандидат технических наук

17. Сергеев Виктор Иванович, профессор департамента операционного менеджмента и логистики, научный руководитель Международного центра подготовки кадров в области логистики, руководитель образовательной программы магистратуры «Цифровая логистика и управление цепями поставок», академический руководитель образовательных программ магистратуры «Инновационные технологии управления цепями поставок», «Стратегическое управление логистикой», «Стратегическое управление логистикой и цепями поставок в цифровой экономике», доктор экономических наук
18. Смельцова Светлана Вячеславовна, доцент, заместитель руководителя департамента стратегического и международного менеджмента, кандидат социологических наук
19. Татарченко Лев Владимирович, доцент департамента стратегического и международного менеджмента, директор центра программ развития руководителей, кандидат технических наук
20. Третьяк Ольга Анатольевна, профессор департамента маркетинга, заведующий научно-учебной лабораторией сетевых форм организации, доктор экономических наук, ординарный профессор
21. Филинов-Чернышев Николай Борисович, профессор департамента стратегического и международного менеджмента, академический руководитель образовательной программы магистратуры «Стратегии развития бизнеса: управление и консалтинг», кандидат экономических наук
22. Царьков Игорь Николаевич, доцент, заместитель руководителя департамента финансового менеджмента, кандидат экономических наук
23. Шумкова Наталья Валерьевна, заместитель первого проректора, профессор департамента стратегического и международного менеджмента