



УТВЕРЖДАЮ

Заместитель первого проректора

_____ Д.Л. Волков

подпись

«__» _____ 20__ г.

УЧЕБНЫЙ ПЛАН
программы повышения квалификации
«Цифровая маркировка и мониторинг движения
лекарственных препаратов. Оптовые организации»

Год набора: 2021/2022.

Направление подготовки: менеджмент.

Программа разработана с учетом профессионального стандарта "Специалист по внешнеэкономической деятельности". Утвержден приказом Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 17 июня 2019 года N 409н.

Цель программы: совершенствование и (или) получение новой(-ых) компетенции(-й), необходимой(-ых) для профессиональной деятельности, и (или) повышение профессионального уровня в области¹ менеджмента с совершенствованием профессиональных компетенций в рамках имеющейся квалификации, качественное изменение которых осуществляется в результате обучения: формирование понимания нормативно-правовых основ в области цифровой маркировки и мониторинга движения лекарственных препаратов; базовых навыков по обороту маркированных лекарственных препаратов; видения процессов, связанных с приемкой, возвратом, инвентаризацией, полному и частичному льготному отпуску, выводу из оборота, выводу из оборота по различным причинам маркированных лекарственных препаратов.

Категория слушателей: к освоению дополнительной профессиональной программы повышения квалификации допускаются

- Руководитель оптовой организации
- Начальник склада
- Сотрудники склада
- Руководитель ИТ отдела оптовой организации
- Сотрудники ИТ отдела оптовой организации

¹ Указывается область профессиональной деятельности согласно реестру профессиональных стандартов (при разработке программы с использованием профессионального стандарта).

ДОКУМЕНТ ПОДПИСАН ЭЛЕКТРОННОЙ ПОДПИСЬЮ
 Сертификат: 7F52683B000300030228
 Владелец: НИУ ВШЭ
 Действителен: с 25.11.2021 по 25.11.2022

дела логистики оптовой организации
 и (или) высшее образование; получающие
 среднее профессиональное образование и (или) высшее образование.

Пререквизиты²: нет

Трудоемкость программы: 4 зачетных ед., 152 академических час.

Минимальный срок обучения: 20 дней.

Форма обучения: заочная

Программа реализуется с использованием дистанционных образовательных технологий (ДОТ) в полном объеме, включая контактную работу с преподавателем.

Численность группы: от 10 чел.

№ п/п	Наименование тем (разделов, модулей)	Трудоемкость		Обучение с использованием ДОТ			Форма контроля
		В зачетных единицах	в часах	Контактная работа с преподавателем	Видеозапись занятий с преподавателем	Самостоятельная работа	
1	2	3	4	5	6	7	8
1	Правовые и методологические основы Системы маркировки лекарственных препаратов»	1	38	3	20	15	
2	Личный кабинет оптовой организации в МДЛП	0,5	19	2	10	7	
3	Загрузка документов в личный кабинет оптовой организации в МДЛП	0,5	19	3	10	6	
4	Совершение операций оптовой организации и	0,5	19	3	10	6	

² Указывается при установлении соответствующих требований.

<div style="text-align: center;"> <p>ДОКУМЕНТ ПОДПИСАН ЭЛЕКТРОННОЙ ПОДПИСЬЮ</p> <p>Сертификат: D7F52683B000300030228</p> <p>Владелец: НИУ ВШЭ</p> <p>Действителен: с 25.11.2021 по 25.11.2022</p> </div>							
5	области принципов повышения эффективности труда	1	38	3	20	15	
	Всего:	3,5	133	14	70	49	
	Итоговая аттестация	0,5	19	2	0	17	экзамен
	Итого:	4	152	16	70	66	

Итоговая аттестация (экзамен) проводится в форме компьютерного тестирования.

Директор Центра компетенций по
цифровой трансформации
государственного управления и
государственного регулирования
отраслевого развития в Российской
Федерации

С.М. Плаксин

Исполнитель:
Уварова В.Б.
Тел. +7 (925) 452-47-12